

大木電鍍工業株式会社

品質第一

ホーム

営業品目

主要設備

所在地

会社概要

お問合せ



● 当社の特色

当社は昭和30年に創業、品質を第一に電気亜鉛めっき加工を行ってまいりました。

長年の経験を活かしつつ、常に新しいものへの取り組みを心がけて日々努力しています。

車両油圧部品をはじめ、建機部品・機械部品・締結部品・照明部品・弱電部品・筐体など、多くの分野に表面処理を通じて携わっています。

多品種少量生産を得意とし、試作品や一品物も多く承っています。

● 会社情報

大木電鍍工業株式会社

〒537-0003

大阪府大阪市東成区神路1丁目12番27号

TEL:06-6981-0915 FAX:06-6971-1870

大阪府鍍金工業組合に加盟

東成区とその近隣には、多くの優秀なめっき事業者が集積しています。

その地の利を生かして、バニルめっき・ニッケル・クロム・硬質クロム・無電解ニッケルめっきなど、亜鉛めっきとあわせて承っています。

営業品目

- [一覧](#)
- [3価光沢クロメート\(ユニクロ\)](#)
- [3価クロメート\(有色\)](#)
- [3価黒色クロメート](#)
- [6価有色クロメート](#)
- [6価黒色クロメート](#)
- [ベーキング\(水素脆性\)処理](#)

大木電鍍工業株式会社

品質第一

ホーム

営業品目

主要設備

所在地

会社概要

お問合せ



● 営業品目

一覧



[3価光沢クロメート\(ユニクロ\)](#)



[3価クロメート\(有色\)](#)



[3価黒色クロメート](#)



[ベーキング\(水素脆性\)処理](#)



[6価有色クロメート](#)

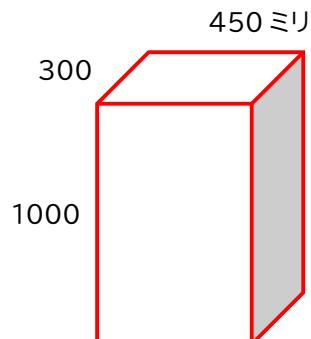


[6価黒色クロメート](#)

営業品目

- [一覧](#)
- [3価光沢クロメート\(ユニクロ\)](#)
- [3価クロメート\(有色\)](#)
- [3価黒色クロメート](#)
- [6価有色クロメート](#)
- [6価黒色クロメート](#)
- [ベーキング\(水素脆性\)処理](#)

● 対応可能サイズ



約 20kg まで

- サイズオーバーしていても対応できる場合があります。

大木電鍍工業株式会社

品質第一

ホーム

営業品目

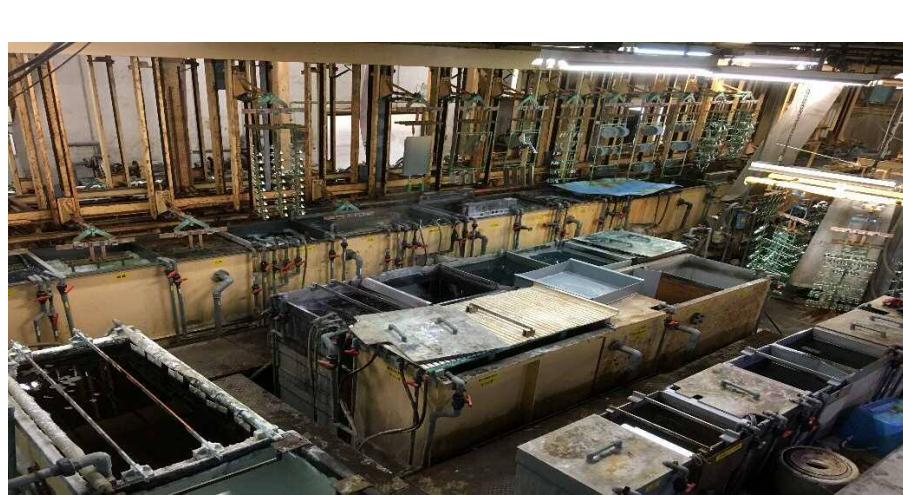
主要設備

所在地

会社概要

お問合せ

主要設備



● 主要設備

- 全自動エレベーター式ライン(スーパージンケート浴)
- 手づけライン(スーパージンケート浴)
- 手づけライン(塩化浴)
- ベーキング炉

営業品目

- [一覧](#)
- [3 倍光沢クロメート\(ユニクロ\)](#)
- [3 倍クロメート\(有色\)](#)
- [3 倍黒色クロメート](#)
- [6 倍有色クロメート](#)
- [6 倍黒色クロメート](#)
- [ベーキング\(水素脆性\)処理](#)

大木電鍍工業株式会社

品質第一

ホーム

営業品目

主要設備

所在地

会社概要

お問合せ

所在地

大木電鍍工業株式会社

〒537-0003

大阪府大阪市東成区神路1丁目12番27号

TEL:06-6981-0915 FAX:06-6971-1870

大阪メトロ地下鉄中央線 深江橋駅 5号出口より徒歩7分



構内での積み下ろしが可能。

フォークリフト(耐荷重1トン)有り。

来客者用の駐車スペース有り。

営業品目

- [一覧](#)
- [3価光沢クロメート\(ユニクロ\)](#)
- [3価クロメート\(有色\)](#)
- [3価黒色クロメート](#)
- [6価有色クロメート](#)
- [6価黒色クロメート](#)
- [ベーキング\(水素脆性\)処理](#)



大木電鍍工業株式会社

品質第一

ホーム

営業品目

主要設備

所在地

会社概要

お問合せ

会社概要

● 会社概要

代表取締役 代表取締役社長 大木 崇正

創業 昭和 30 年 1 月

資本金 1,000 万円

敷地面積 1,100 平方メートル

取引銀行 大阪シティ信用金庫 深江橋支店

● 理念・方針

品質第一

お客様の要望を正しく理解し、満足していただける製品づくりに取り組む。

● 営業品目



3 倍光沢クロメート(ユニクロ)

RoHS 対応しています。

JIS 記号は無く「CM1(3 倍)」と表記されることがあります。他にも「3 倍白」「3 倍ホワイト」「3 倍銀白色」などがあり、3 倍クロメート(有色)にも同じ表記があるので注意が必要です。外観はもとより、耐食性も大きく異なるので、不明確な場合は先様への確認をお勧めします。



3 倍クロメート(有色)

RoHS 対応しています。

3 倍光沢クロメート(ユニクロ)よりも高い耐食性が得られます。JIS 記号は無く「CM2(3 倍)」と表記されることがあります。他にも「3 倍黄色」「3 倍クロメート」などがあり、「3 倍白」「3 倍ホワイト」「3 倍銀白色」に至っては、3 倍光沢クロメートと同じ表記になっていることに注意が必要です。不明確な場合は先様への確認をお勧めします。



3 倍黒色クロメート

RoHS 対応しています。

JIS 記号は無く「CM3(3 倍)」と表記されることがあります。他にも「3 倍黒亜鉛」などがあります。

● 営業品目



ベーキング(水素脆性)処理

脱水素処理とも呼ばれています。

めつき処理過程で発生した水素ガスが素地の結晶組織の中に入り、鉄素地を脆くしてしまうことを水素脆性と呼びます。

入り込んだ水素を放出することがベーキング(水素脆性)処理です。



6 値有色クロメート

JIS 記号は、Ep-Fe/Zn○ CM2 です。○内は膜厚

2000 年頃から普及した 3 値クロムを含む化成処理被膜と区別をする意味で「6 値」を付けて呼ぶようになりました。

図面に上記の記号が書かれている場合、注記に「RoHS 対応のこと」「3 値クロム」とあれば、3 値クロメート(有色)となることに注意が必要です。



6 値黒色クロメート

JIS 記号は無く「CM3」と表記されることがあります。

他にも「黒亜鉛」などがあり、中には「ユニクロ(黒)」といったものもあります。

有色クロメートと同様に、3 値クロムを含む化成処理被膜と区別をする意味で「6 値」を付けて呼ぶようになりました。

図面に上記の記号が書かれている場合、注記に「RoHS 対応のこと」「3 値クロム」とあれば、3 黒色クロメートとなることに注意が必要です。